

Prot. n. 327 del 02/11/2022

Verbale dell'adunanza del Consiglio Direttivo

Seduta n.2 del 02 Novembre 2022

L'anno 2022 il giorno 02 del mese di novembre alle ore 16.00, presso la sede del Comitato, si è riunito il Consiglio Direttivo del Comitato C.R.I. di Rieti.

ORDINE DEL GIORNO

- 1. Ratifica Consiglio Direttivo del 06/10/2022;
- 2. Ratifica Addendum del 13/10/2022;
- 3. Nomine Referenti e Collaboratori del Comitato;
- 4. Analisi ed Approvazione del Bilancio Consuntivo 2021;
- 5. Delibere attivazione corsi di formazione;
- 6. Varie ed eventuali.

Sono presenti i seguenti Volontari C.R.I.:

- Roberto MAIOLATI
- Alfredo VULPIANI
- Alberto Giuseppe FLAMMINI
- Alessandro ZELLI
- S.IIa Bruna PETRONI

- Presidente
- Vice Presidente Rappresentante dei Giovani
- Consigliere
- Consigliere
- Ispettrice II.VV.

Presiede il Presidente, il quale – dopo aver salutato e ringraziato i presenti – dichiara aperta la riunione. Svolge le funzioni di segretario il Vice Presidente Alfredo VULPIANI

www.cri.it



Associazione della Croce Rossa Italiana
Comitato di Rieti
Sede Legale: Via Tancredi, 14 – 02100 Rieti
Sede operativa: via Salaria per l'Aquila, snc – 02015 Cittaducale, RI
Tel. 0746/200700 – Fax 0746/201287 - info@cririeti.org
C.F. e P.IVA 90070240578 - 01115440578



Sul punto 1

Viene ratificato il precedente Consiglio Direttivo del Comitato di Rieti svoltosi in data 06 Ottobre 2022 con Prot. n. 217/22 del 06/10/2022

Il Consiglio approva.

Sul punto 2

Viene ratificato l'addendum 01 del Consiglio Direttivo del Comitato di Rieti del 06 Ottobre 2022 svoltosi in data 13 Ottobre 2022.

Il Consiglio approva.

Sul punto 3

Il Presidente propone un elenco di Volontari da nominare quali referenti e collaboratori di Aree, in riferimento alla riunione svoltasi in data 24 Ottobre con i Delegati di Area:

Area Salute

- Referente Donazione Tessuti, Organi e Sangue: Vol. Alessia Di Bernardino
- Referente Primo Soccorso: Vol. Alfredo Vulpiani
- Referente Farmacia: Vol. Fabrizio Favilla
- Referente Manovra Salvavita Pediatriche (MSP): Vol. Annalisa Stocchi
- Referente Full.D: Vol. Simona Delli Ficorelli (contattata in fase di C.D.)
- Responsabile dei Servizi: Vol. Salvatore Teti e S.lla Iorizzo

Area Inclusione Sociale

- Referente Organizzazione: Vol. Gaia Ciccaglioni
- Referente Emporio: Vol. Roberta Ferretti
- Referente Raccolte Alimentari: Vol. Ilaria Marconcini
- Referente Attività Rivolte a Persone Ospedalizzate: Vol. Giorgia Padovani
- Referente Mensa: Vol. Alessia Di Bernardino
- Referente Sportello Sociale: Vol. Annalisa Stocchi
- Referente Derrate Alimentari: Vol. Marco Lo Prinzi
- Referente Magazzino Derrate: Vol. Giorgia Padovani
- Referente Messa alla Prova (LPU): Vol. Simone Vulpiani
- Referente Supporto e Logistica: Vol. Federico Santarelli e Camilla Cardinali
- Referente Formazione: Vol. Annalisa Stocchi e Sara Fronzetti

www.cri.it



Associazione della Croce Rossa Italiana
Comitato di Rieti
Sede Legale: Via Tancredi, 14 – 02100 Rieti
Sede operativa: via Salaria per l'Aquila, snc – 02015 Cittaducale, RI
Tel. 0746/200700 – Fax 0746/201287 - info@cririeti.org
C.F. e P.IVA 90070240578 - 01115440578

la Zul 110cm



Area Emergenza

- Vicario: in attesa di nomina
- Responsabile Magazzino: in attesa di nomina
- Referente TCL: Vol. Massimiliano Rossi
- Referente RFL: S.lla Pitoni

Area Principi e Valori

- Formazione: Vol. Francesco Maria Palomba
- Supporto Archivio: S.lla Di Tommaso
- Referente CIS CRI: in attesa di nomina

Area Giovani

in attesa di Assemblea Soci Under 32

Area Sviluppo e Comunicazione

- Referente Pagina fb: Vol. Veronica De Sanctis
- Referente Pagina Instagram: S.lla Iorizzo
- Responsabile Stampa: Vol. Simone Vulpiani e Elisabetta Faraglia
- Referente Carta dei Servizi: Vol. Elisabetta Faraglia
- Referente foundraising: Vol. Fabrizio Favilla
- Referente Campagne Solidali: Vol. Alfredo Vulpiani
- Promozione attività di Comitato: Vol. Paola Di Bartolomeo e Anna Lucia Salustri
- Relazioni esterne: Presidente, Consiglio Direttivo e Vol. Bruno Miluzzi
- Responsabile sito CRI: Vol. Massimiliano Rossi

Il Consiglio approva.

Sul punto 4

Il Presidente illustra il Bilancio Consuntivo del 2021. Lo stesso sarà oggetto di approvazione all'Assemblea dei Soci che si svolgerà in prima convocazione il 07 Novembre alle ore 23.30 ed in seconda convocazione l'08 Novembre alle ore 18.00 come da convoca prot. 317/22 del 19/10/2022

Il consiglio prende atto.

Il Presidente propone quale revisore dei conti la conferma del Dott. Marco Faraglia. Anche questo punto sarà oggetto di approvazione dell'Assemblea dei Soci.

Il consiglio approva.

www.cri.it



Associazione della Croce Rossa Italiana
Comitato di Rieti



Sul punto 5

Su proposta del Responsabile della Formazione, Consigliere Alberto Giuseppe Flammini, viene predisposta una delibera Presidenziale affidandogli la delega per il corrente anno solare all'attivazione dei Corsi opportuni e necessari al fine del buon funzionamento del Comitato. Tutte le delibere che verranno firmate per l'attivazione dei corsi saranno ratificate al primo Consiglio Direttivo utile.

Viene deliberata l'attivazione del corso "Modulo EFAC" che si svolgerà presso la sede del Comitato in data 19 Novembre 2022 alle ore 15.00. Direttore del corso sarà il Vol. Alfredo Vulpiani.

Il Consiglio approva.

Sul punto 6

Il Consiglio Direttivo dispone:

- l'acquisto di n.360 Panettoni per la Campagna Solidale CRI che si svolgerà nel periodo Natalizio;
- la sospensione del canone di noleggio della stampante multifunzione presso la società "Antonini". La pratica sarà seguita dal Consigliere Alessandro Zelli e conclusa entro l'anno solare;
- la sospensione del contratto telefonico con il gestore WIND (apparati mobili ed internet) ed il passaggio al gestore VODAFONE con un ridimensionamento delle sim assegnate. Il numero fax, attualmente gestito dalla compagnia TIM Italia, sarà inserito nel pacchetto Vodafone con un ulteriore risparmio annuale. Sarà potenziata la linea internet presso la sede operativa e incrementata la linea fissa con l'acquisto di un nuovo apparato telefonico da posizionare presso la stanza assegnata allo sportello e coordinamento sociale;
- di consegnare il raccolto della campagna "il centesimino" presso la Banca Intesa San Paolo al fine di acquistare batterie e patches per il buon funzionamento dei defibrillatori già in essere;
- di organizzare un corso di accesso CRI entro la fine dell'anno solare. Sarà cura del Responsabile della Formazione seguire l'attivazione ed il buon andamento dello stesso;
- l'obbligatorietà con decorrenza 01/12/2022 di effettuare rifornimento dei mezzi qualora il livello del carburante risulti inferiore ai ¾ del serbatoio al momento del rientro in sede. Ogni Volontario sarà responsabile di eseguire questa procedura, al fine di garantire l'operatività del mezzo anche in condizioni emergenziali. Sarà cura del Responsabile Autoparco e Patenti organizzare giornate informative sulla corretta procedura da eseguire per espletare quanto disposto. A tal fine le tessere carburante saranno in dotazione ad ogni mezzo.

Il Consiglio approva.

www.cri.it

Un'Italia che aiuta Associazione della Croce Rossa Italiana Comitato di Rieti

Sede Legale: Via Tancredi, 14 – 02100 Rieti



Esauritosi l'ordine del giorno e considerato che nessun altro richiede la parola il presente verbale è chiuso alle ore 18.50 del 02 Novembre 2022.

Si dispone che il presente verbale dovrà essere esposto nelle sedi di ogni Comitato e/o Unità Territoriali, nonché pubblicato sul sito web <u>www.cririeti.org</u>.

L'originale del verbale sarà conservato nell'apposito libro dei verbali, da tenersi in conformità alla normativa vigente.

Il Segretario Alfredo VULPIANI Il Presidente Roberto MAIOLAT

www.cri.it

